

HUREPRO A HOLOFON ZRT-TŐL

A **Holofofon Zrt**-nél különösen nagy figyelmet fordítunk a beszerzett anyagok vizsgálatára, így a kibocsátott regranulátumokat csak **ellenőrzött minőségű** anyagokból készítjük. Vállalatunk közel 20 éves fennállása óta számos **receptúrát** kidolgoztunk, hogy a sokszor különböző forrásból származó – eltérő fizikai, mechanikai és folyási tulajdonságú – alapanyagokból is jó minőségű és közel állandó jellemzőkkel rendelkező reciklált alapanyagot szolgáltatassunk partnereinknek. Tevékenységünkkel célunk csökkenteni környezetünk terhelését és a **HUREPRO** márkanév alatt ellátni a műanyagipart magas és stabil **minőségű** regranulátumokkal.

Minőség- és környezetpolitikánk is ezeket a célokat tükrözik. Cégünk ISO 9001:2008 szabvány szerinti minőségirányítási és ISO 14001:2004 szabvány szerinti környezetirányítási rendszerrel rendelkezik.

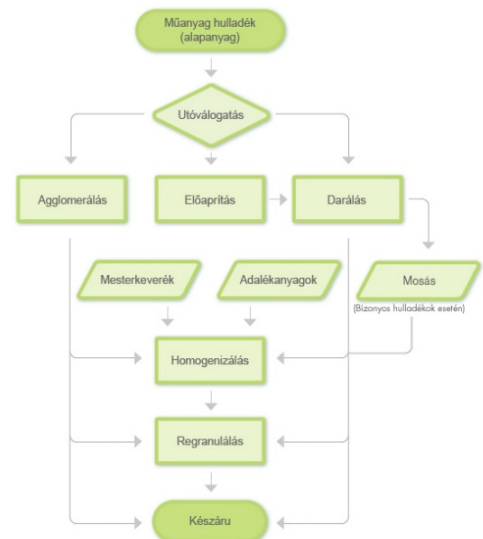


TEVÉKENYSÉGÜNK

Fő profilunk az ipari és lakossági hőre lágyuló műanyag hulladékok – jellemzően **polietilén (PE)**, **polipropilén (PP)** és **polisztirol (PS)** – **átvétele** és **újrahasznosítása**. A beérkezett alapanyagok előkészítő műveletei az utóválogatást követően az **agglomerálás**, vagy az **előaprítás** és a **darálás** és egyes hulladékok esetében a **mosás**. A mosóvíz tisztítására és recirkulálására kiemelt figyelmet fordítunk, hogy minimalizáljuk a felhasznált édesvíz mennyiségét.

A **regranulálás** előtt a receptúra gondos összeállítása és homogenizálása történik 4 tonnás sarzsokban. Az esetleges színezőanyagok hozzáadása ebben a fázisban történik. Az extrudátum a hűtés és darabolás után raklapra helyezett **big bag**-ekbe kerül. A big bag-ekből minőség-ellenőrzés céljára minden esetben mintát veszünk.

Bérmunkában is végzünk újrahasznosítást, ennek keretében partnereink anyagait közösen egyeztetett receptúra szerint dolgozzuk fel.



ELÉRHETŐSÉG

További információkért keresse fel honlapunkat a www.holofofon.hu címen, illetve forduljon bizalommal munkatársainkhoz az alábbi elérhetőségeken:

Székhely: 2086 Tinnye, Perbáli út 2.

Telephely: 2529 Annavölgy, Külterület 0232/6 hrsz. (EOV: x:621157,28 y: 260234,65)

Levelezési cím: 2523 Sárisáp, Pf. 34

Telefon: +36 26 335 555

Telefax: +36 26 335 004

E-mail: info@holofon.hu

NAGY SŰRŰSÉGŰ POLIETILÉN REGRANULÁTUMOK

A nagy sűrűségű polietilén regranulátumok két csoportja a fröccsöntéssel is feldolgozható (1. táblázat), és az inkább extrudáláshoz ajánlott anyagok (2. táblázat).

1. táblázat: Fröccsöntéssel is feldolgozható HDPE regranulátumok jellemzői

Megnevezés	MFI* [g/10min] (ISO-1133) (190°C/2,16 kg)	Shore D keménység* (ISO 868 D)	Szín*	Ajánlott feldolgozástechnológia	Alkalmazási példa
HUREPRO HDPE 2001	3,0 – 6,0	61 – 65	fekete	fröccsöntés	ládák, rekeszek, raklapok
HUREPRO HDPE 2005	1,5 – 3,5	61 – 65	zöldesszürke - fekete (vegyes)	fröccsöntés, extrúzió	kupagyártás, raklapgyártás
HUREPRO HDPE 2008 FR4	2,0 – 4,0	59 – 63	sötétszürke	fröccsöntés	fűrác
HUREPRO HDPE 2010	1,5 – 3,0	61 – 65	fekete	extrúzió, fröccsöntés	ládák, rekeszek, raklapok
HUREPRO HDPE 2014 HT 02	2,0 – 4,5	59 – 63	szürke	fröccsöntés	tároló edények
HUREPRO HDPE 2015	2,0 – 5,0	60 – 64	vegyes szürkés	fröccsöntés	ládák, rekeszek, raklapok



2. táblázat: Elsősorban extrudáláshoz ajánlott HDPE regranulátumok jellemzői

Megnevezés	MFI* [g/10min] (ISO-1133) (190°C/5,00 kg)	Shore D keménység* (ISO 868 D)	Szín*	Ajánlott feldolgozástechnológia	Alkalmazási példa
HUREPRO HDPE 2004 640V	1,0 – 3,0	58 – 62	fekete	extrúzió	védőcső, lemez
HUREPRO HDPE 2006	0,5 – 1,5	61 – 65	sötétszürke – fekete	extrúzió	csőgyártás, flakonok
HUREPRO HDPE 2007	1,0 – 3,5	60 – 64	vegyes szürkés	extrúzió, sajtolás	védőcső, raklapok
HUREPRO HDPE 2011 730V	0,6 – 3,0	59 – 63	fekete	extrúzió	védőcső

KIS SŰRŰSÉGŰ POLIETILÉN REGRANULÁTUMOK

A kis sűrűségű polietilén regranulátumokat különböző extrudált és fröccsöntött termékek gyártásához ajánljuk (3. táblázat). Az LDPE alapanyagok általában mesterkeverék nélkül kerülnek feldolgozásra, így a végső szín elsősorban a kiinduló alapanyag színétől és összetételétől függ.

3. táblázat: LDPE regranulátumok jellemzői

Megnevezés	MFI* [g/10min] (ISO-1133) (190°C/2,16 kg)	Shore D keménység* (ISO 868 D)	Szín*	Ajánlott feldolgozástechnológia	Alkalmazási példa
HUREPRO LDPE 4001 8020B	1,5 – 3,5	52 – 56	sötétszürke	fröccsöntés, extrúzió	habarcsláda, vödör
HUREPRO LDPE 4002 HF	0,5 – 2,0	57 – 61	szürke	flakonfúvás, extrúzió	flakonfúvás 2l-ig
HUREPRO LDPE 4003 HF	0,5 – 2,0	59 – 63	szürke	flakonfúvás, extrúzió	flakonfúvás 5l-ig
HUREPRO LDPE 4004	0,5 – 2,0	48 – 52	vegyes	extrúzió	fóliafúvás
HUREPRO LDPE 4006	0,5 – 2,0	48 – 52	áttetsző	extrúzió	fóliafúvás
HUREPRO LDPE 4012	1,5 – 3,5	52 – 56	világosszürke	fröccsöntés, extrúzió	vödör, elektromos kötődoboz



ÜTÉSÁLLÓ POLISZTIROL REGRANULÁTUM

Az ütésálló polisztirol regranulátumunkat elsősorban fröccsöntött termékek gyártásához ajánljuk (4. táblázat).

4. táblázat: PS regranulátum jellemzői

Megnevezés	MFI* [g/10min] (ISO-1133) (200°C/5,00 kg)	Shore D keménység* (ISO 868 D)	Szín*	Ajánlott feldolgozástechnológia	Alkalmazási példa
HUREPRO PS 6001	3,5 – 6,5	71 – 76	fekete	fröccsöntés	kábeldob

POLIPROPILÉN REGRANULÁTUMOK

A polipropilén regranulátumokat különböző extrudált és fröccsöntött termékek gyártásához ajánljuk (5. táblázat).

5. táblázat: PP regranulátumok jellemzői

Megnevezés	MFI* [g/10min] (ISO-1133) (230°C/2,16 kg)	Shore D keménység* (ISO 868 D)	Szín*	Ajánlott feldolgozástechnika	Alkalmazási példa
HUREPRO PP 5002	0,5 – 2,0	63 – 67	különböző színek	extrúzió	pántoló szalag, tömszelence
HUREPRO PP 5004	2,0 – 4,0	63 – 67	vegyes	extrúzió	madzaggyártás
HUREPRO PP 5005	0,5 – 1,5	63 – 67	világos színek	extrúzió	cső-, lemezgyártás
HUREPRO PP 5007	4,0 – 9,0	64 – 68	fekete	fröccsöntés	vödrök, ládák, rekeszek, irodai és kerti gépek alkatrészek
HUREPRO PP 5008	4,0 – 9,0	64 – 68	sötétszürke	fröccsöntés	vödrök, ládák, rekeszek, irodai és kerti gépek alkatrészek
HUREPRO PP 5009 RD2	1,5 – 4,0	66 – 70	fekete	extrúzió	pántoló szalag
HUREPRO PP 5013 IPP	2,0 – 7,0	62 – 66	vegyes	fröccsöntés, extrúzió	raklap, szigetelő lemez adalék, térkő elválasztó
HUREPROP PP 5010	5,0 – 6,0	64 – 68	világos	fröccsöntés, extrúzió	filmantek, film, szalagok, irodai eszközök
HUREPRO PP 5015	1,5 – 4,5	61 – 65	szürke	extrúziós fúvás, fröccsöntés	pántoló szalag, szőnyeg hátlap, flakonok, ládák, rekeszek
HUREPRO PP 5017	18,0 – 23,0	64 – 68	fekete	fröccsöntés	vödrök, ládák, rekeszek, irodai és kerti gépek alkatrészek
HUREPRO PP 5018	15,0 – 20,0	63 – 67	vegyes	fröccsöntés	irodai eszközök, kerti gépek alkatrészek



*A kiadványban szereplő adatok tájékoztató jellegűek. Az esetleges adatváltoztatás jogát fenntartjuk. A mindenkor rendelkezésre álló anyagokról, azok jellemzőiről és árainkról munkatársaink nyújthatnak tájékoztatást.